



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



EPOSSI-BITUME

COD. 656.8000

CARATTERISTICHE GENERALI

Epossibitume poliammidico, ad alto spessore, a due componenti, indurente all'aria a temperatura ambiente per reazione chimica.

IMPIEGHI GENERALI

Consigliato per sistemi ad elevata resistenza chimica in esposizione all'atmosfera industriale e marina e per la protezione di cisterne, serbatoi, tubazioni che devono essere anche interrati, per isolare manufatti in legno dal contatto continuo con l'umidità, come rivestimento isolante protettivo per pavimentazioni cementizie o bacini di contenimento ad uso industriale e privato, calpestabile dopo 4-5 giorni dalla applicazione. Indicato per contatto continuo con acqua dolce, di mare, e acque reflue in condotte fognanti. 656.8000 ha una buona resistenza alla benzina e al petrolio grezzo, ai vapori e agli spruzzi di sostanze acide e basiche. L'esposizione all'esterno porta ad uno sfarinamento superficiale del film e perdita di brillantezza. Tale fenomeno non compromette l'integrità del rivestimento.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO

Residuo secco in peso	%	80 - 82
Viscosità Brookfield	CPS	7000-8000
Peso specifico	Kg/lt	1,35 - 1,40
Infiammabilità	°C	< 21

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO

(spessore secco 100 - 150 micron)

Brillantezza	gloss	20-30
Aderenza (su zincante epossidico serie 365)	%	100
Piegatura cilindrica (Ø 10 mm)		ottima
Aderenza su ferro pulito e sgrassato	%	100
Resistenza alla temperatura	°C	80 - 100
Resistenza in nebbia salina. Applicazione su lamiera sabbiata con 50 micron di zincante epossidico. Esposizione per 500 ore	Buona-leggera formazione di ruggine vicino all'incisione. Pellicola compatta. Nessuna formazione di Blistering	
Resa teorica (1 mano con due passate)	mq/Kg	3 - 4

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture e dalle condizioni atmosferiche.

COLORE STANDARD

Nero satinato

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI METALLICHE

Previsto in sovrapposizione su fondi epossidici al fosfato di zinco o zincanti epossidici. Qualora, per determinate esigenze, fosse prevista l'applicazione di 656.8000 direttamente sul metallo, procedere con una adeguata preparazione del supporto



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Acciaio : strutture esposte all' aria, sabbiatura al grado

Sa 2½ SIS 1967(SSPC-SP10) - in alternativa spazzolatura ST 3.

I supporti devono essere perfettamente sgrassati e puliti utilizzando appropriati solventi o sostanze detergenti.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI CEMENTIZIE

Asportare le parti non aderenti, spolverare e assicurarsi che la superficie sia asciutta e stagionata da almeno 28 giorni. 6568000 garantisce una ottima adesione al supporto ruvido a condizione che siano rimossi contaminanti di superficie tipo oli, grassi, siliconi, ecc. e vecchie pitture preesistenti. Nell'impossibilità di ottenere un supporto pulito come sopra indicato, per l'ottenimento dei migliori risultati, si consiglia una leggera sabbiatura. Applicando due mani di epossibitume intervallate di 16-24 ore si ottiene una finitura omogenea, compatta e cristallina. Per una capillare aderenza al supporto si consiglia la prima mano diluita con il 20 - 25% di 764.0000 e la seconda mano diluita con il 10-15%

DATI APPLICATIVI

Applicazione

Airless, spruzzo convenzionale - rullo – pennello

Rapporto di miscelazione

		<u>in peso</u>
656.8000	Epossi-bitume	100
756.0000	Indurente	30
764.0000	Diluyente	10 – 15

Pot-life a 20°C

ore 12

Condizioni applicative

Temperatura	Superiore a +10°C
Umidità relativa	Inferiore al 60%

Indurimento a 20°C

Fuori tatto	ore 6 - 8
In profondità	ore 36 - 48

La reazione completa fra i componenti e il manifestarsi delle massime resistenze chimiche e meccaniche avviene dopo 5 - 7 giorni dall'applicazione. Condizioni ambientali sensibilmente diverse da quelle normalmente previste in applicazione, in particolare temperature inferiore a +10°C e con umidità relative elevate, portano a forti rallentamenti della reazione dei componenti, con conseguente diminuzione dell' indurimento, delle caratteristiche meccaniche e delle resistenze chimiche.

Intervallo di sopravverniciatura a 20°C

minimo	ore 16 – 24
massimo	giorni 7-10



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



CICLI INDICATIVI CONSIGLIATI

-Su ferro sabbiato in atmosfera industriale e/o marina

- 1°mano : zincante epossidico serie 365
- essiccazione per 24 ore a 20°C
- 2°mano: Epossi-bitume cod. 656.8000
- essiccazione per 24 ore a 20°C
- 3°mano: Epossi-bitume cod. 656.8000

-Su lamiera zincata

Applicazione di fondo epossidico serie 364, seguito dopo 16 - 24 ore a 20°C da uno o due mani di epossi-bitume cod. 656.8000

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi aerati bene e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d' aria. Impiegare durante l' applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA

656.8000	Epossibitume	Kg 25 p.n.	Kg. 5 p.n.
756.0000	Indurente	Kg 7,5 p.n.	Kg. 1,5 p.n.
764.0000	Diluyente per epossidici	Lt 25	Lt. 5

DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 12 a 30°C massimo in contenitori originali sigillati

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L' impiego del prodotto fuori dal controllo dell' Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.